

Mobil EAL Arctic Série

Óleos para refrigeração

Descrição do Produto

Os óleos Mobil EAL Arctic Série são produtos Environmental Awareness Lubricants – EAL (lubrificantes com consciência ambiental) de alto desempenho 100% sintéticos desenvolvidos especificamente para a lubrificação de compressores e sistemas que utilizam refrigerantes HFC que não reagem com o ozônio (HFC são produtos sem cloro que substituíram os CFCs – fluidos refrigerantes clorados). Os óleos Mobil EAL Arctic Série possuem formulação exclusiva com polioléster (POE) sintetizado e também um sistema único de aditivos que proporciona excelente lubrificação, proteção contra desgaste, estabilidade térmica, química, e hidrolítica. Eles são miscíveis com os refrigerantes HFC e possuem bom comportamento viscosidade/temperatura/pressão em relação aos refrigerantes HFC amplamente utilizados. O desempenho dos óleos Mobil EAL Arctic Série está bem evidenciado na presença de refrigerantes HFC numa ampla faixa de aplicações em sistemas de refrigeração e de ar-condicionado, além de serem utilizados pelos maiores fabricantes de compressores e sistemas de refrigeração no mundo todo.

Os óleos Mobil EAL Arctic Série estão disponíveis nas viscosidades ISO 22 até 220 e são recomendados para refrigeração doméstica e comercial e em sistemas de ar-condicionado onde são utilizados refrigerantes HFC ou CO₂.

Características e Benefícios

Os óleos Mobil EAL Arctic Série são reconhecidos e apreciados pelo mundo por não prejudicar o meio ambiente e seu desempenho superior. A linha Mobil EAL Arctic foi desenvolvida pelos nossos pesquisadores para complementar a nova geração de fluidos refrigerantes que atendam o Protocolo de Montreal e outros acordos pelo mundo. O desenvolvimento da linha Mobil EAL Arctic simboliza o nosso contínuo comprometimento de utilizar tecnologia de ponta para criar óleos lubrificantes de última geração. O fator diferencial para o sucesso do desenvolvimento da linha Mobil EAL Arctic é a próxima interação entre nossos pesquisadores e os principais fabricantes e projetistas de compressores para garantir que os nossos produtos irão promover desempenho superior em uma larga gama de aplicações.

Esse trabalho em conjunto com os nossos testes de laboratório tem ajudado a confirmar o desempenho superior da linha Mobil EAL Arctic. O trabalho cooperativo permitiu que os nossos pesquisadores desenvolvessem uma notável estrutura sintética de POE para cada grau de viscosidade. Além do pacote de aditivos que conferem estabilidade e compatibilidade para as aplicações de refrigeração.

Mobil EAL Arctic Série oferece as seguintes características e potenciais benefícios:

Características	Vantagens e Benefícios Potenciais
Excelente estabilidade em altas temperaturas	Mais limpeza do evaporador, menores tempos de parada e redução de custo de manutenção
Boa compatibilidade e bom comportamento viscosidade/ temperatura/pressão em relação aos fluidos refrigerantes HFC	Garante alta eficiência do sistema e retorno adequado do óleo em projetos de sistemas de refrigeração
Notáveis propriedades antidesgaste	Menor desgaste do equipamento, resultando em menor custo de manutenção



Características	Vantagens e Benefícios Potenciais
Alto índice de viscosidade e isento de parafina	Excelente fluidez em baixas temperaturas, evita depósitos de parafinas e melhor eficiência do evaporador
Diversos graus de viscosidade	Atende os diversos requisitos de viscosidade em diferentes equipamentos e aplicações

Aplicações

Os óleos Mobil EAL Arctic Série são higroscópicos e devem ser tomados cuidados especiais no manuseio dos produtos a fim de evitar o contato com umidade do ar. As embalagens devem estar bem fechadas quando não estiverem em uso. Os produtos não deverão ser transferidos para recipientes de plástico onde possa haver contaminação com a umidade do ar. Os óleos Mobil EAL Arctic Série são recomendados para sistemas de refrigeração onde são utilizados fluidos refrigerantes HFC. Aplicações específicas incluem:

- Refrigeração doméstica tais como refrigeradores, congeladores, aparelhos de ar condicionado e bombas de calor
- Refrigeração comercial tais como ar-condicionado em escritórios, centros comerciais e hotéis, e transportes de frigorífico
- Aplicações industriais tais como na preparação e congelamento de alimentos, assim como em aplicações de baixas temperaturas (criogênicas).

Propriedades Típicas

Mobil EAL Arctic Série		15	22	32	46	68	100	220
Grau de viscosidade ISO	ASTM D 445	15	22	32	46	68	100	220
cSt a 40 °C		15,9	23,2	34,2	49,2	68	105	226
cSt a 100 °C		3,6	4,6	5,8	7,3	8,7	11,6	18,5
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	108	130	115	115	95	-	90
Ponto de fluidez, °C	ASTM D 97	-60	-57	-48	-42	-36	-30	-21
Ponto de fulgor, °C	ASTM D 92	236	236	236	230	230	-	290
Densidade Específica a 15 °C, kg/l	ASTM D 1298	1,02	1,00	0,98	0,97	0,96	0,96	0,96

Saúde e Segurança

Com base na informação disponível, não é esperado que este produto cause efeitos adversos à saúde quando utilizado nas aplicações a que é destinado e seguidas as recomendações indicadas na Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ). As FISPQs encontram-se disponíveis com o representante local de vendas ou pela internet. Elas serão fornecidas pelo revendedor ao cliente, se exigido, e de acordo com a legislação. Deve-se utilizar este produto apenas nas aplicações pretendidas. Ao descartar o produto, tenha o devido cuidado com o meio ambiente.

Qualquer um dos produtos pode não estar disponível no local. Para mais informações, contate seu escritório de vendas local ou visite o site www.mobil.cosan.com.br.